



VML – Verniciatura Metalli Lecco s.r.l.

Via per Airuno, 27 – 23883 – Brivio – LC – tel.039/53.20.313 – fax.039/53.20.371 - [commerciale@vmlbrivio.it](mailto:commerciale@vmlbrivio.it)

# Zintek / Techseal

## Processo ZINCO-LAMELLARE multimetal ad ALTA REATTIVITA'!

Con il preciso intento di migliorare le performance dei nostri trattamenti sui Vostri pregiati articoli abbiamo recentemente introdotto una lavorazione di ultimissima generazione e sicuramente in grado di apportare ai Vs. prodotti **SPECIALIZZAZIONE** e **COMPETITIVITA'**:

### il trattamento zinco-lamellare ZINTEK + TECHSEAL.



Questa lavorazione viene effettuata attualmente sulla nostra **Linea FE**, linea dedicata da tempo al **pretrattamento** e alla **verniciatura a liquido e/o a polvere** di manufatti in **Ferro, Acciaio, Ferro Zincato**, e **Zama** e a breve sarà possibile effettuarla anche sulla nostra **Linea AL**, la linea sulla quale giornalmente trattiamo con successo manufatti in **Alluminio e Magnesio**.

Qui di seguito elenchiamo le qualità principali della lavorazione **ZINTEK / TECHSEAL**:

### **CARATTERISTICHE** ↓

Lo **ZINTEK** è un processo ad alta reattività, contenente zinco o zinco alluminio; si tratta di un prodotto a basso impatto ambientale ed è conforme alle norme relative ai prodotti a basso contenuto di solvente. Si tratta di un prodotto auto sacrificale, con una resistenza alla corrosione che può essere ottimizzata con l'applicazione di un top-coat organico impermeabile della gamma **TECHSEAL**. Inoltre questa finitura può essere implementata con degli additivi autolubrificanti.

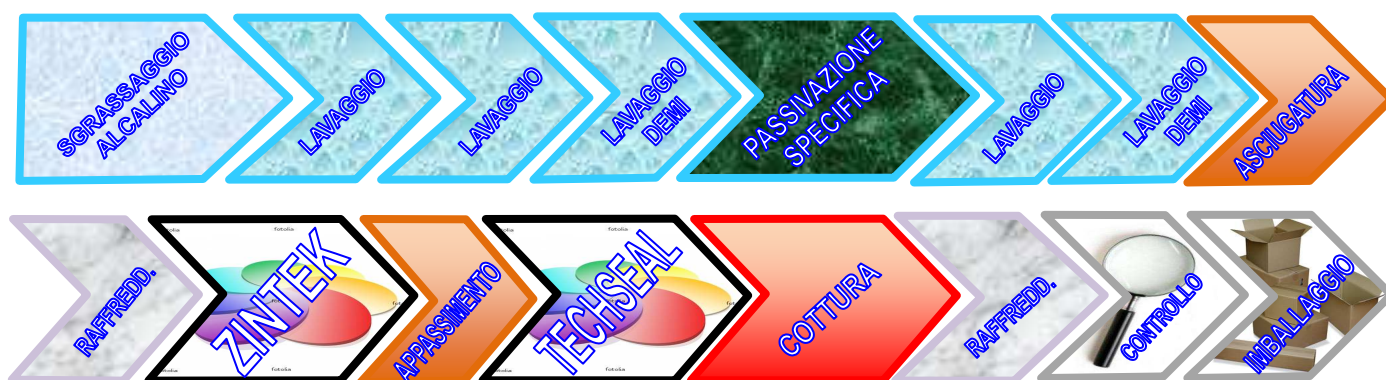
Nella lavorazione **ZINTEK** le particelle metalliche, assieme ad una resina reattiva organo minerale, reagiscono sulla superficie del substrato e producono, dopo cottura, un rivestimento metallico di zinco o zinco alluminio non tossico.

Il rivestimento non contiene né metalli pesanti né alcun tipo di cromo, anche quando viene additivato con una piccola quantità di lubrificante interno per migliorarne il coefficiente d'attrito.

In genere lo spessore del rivestimento **ZINTEK** oscilla tra i 3 e i 6 µm per mano.

Il **TECHSEAL** è una finitura organica a base acquosa che permette di aumentare la resistenza alla corrosione per effetto barriera, colorare i pezzi nei vari colori disponibili, correggere il coefficiente d'attrito. **TECHSEAL** è un rivestimento organico, a base acquosa o solvente, che produce spessori di circa 5 µm per mano. Aumenta la resistenza alla corrosione in nebbia salina fino a più di 1.000 ore.

## 📄 CICLO IN DETTAGLIO ↓



## 📄 RISULTATI OTTENUTI ↓

Come evidenziato i risultati sono evidenti ed importanti. I nostri Clienti hanno sottoposto pezzi in zama e ferro, trattati con il nostro ciclo **ZINTEK/TECHSEAL** alla prova di nebbia salina ottenendo risultati più che lusinghieri: in certi casi ben **OLTRE LE 1.000 ORE DI RESISTENZA!**

TABELLA DELLE RESISTENZE OTTENIBILI IN BASE AI CICLI ESEGUIBILI

Base coat	Top coat	Color	Corrosion Performance
Zintek 200		Silver	Up to 720 hours to RR
Zintek 200/30		Silver	Up to 480 hours to RR
Zintek 200	Zintek Top L	Silver	Up to 2.000 hours to RR
Zintek 200	Techseal silver WL	Silver	Up to 1.000 hours to RR
Zintek 300 B	Techseal black SL	Black	Up to 1.500 hours to RR
Zintek 400		Silver	Up to 1.000 hours to RR
Zintek 500		Silver	Up to 480 hours to RR
No base coat	Techseal Silver WL	Silver	Up to 96 hours to RR
No base coat	Techseal Black SL	Black	Up to 96 hours to RR
Zn die-casting + Unifix ZK 5-75	Techseal	Various	Up to 720 hours to WR

## 📄 OMOLOGAZIONI ↓

AZIENDA	SPECIFICA
<b>BMW</b>	GS 90010
<b>BOSCH</b>	0 204 Y82 119
<b>BREMO</b>	BDS-11.22
<b>BROSE</b>	590295-105 Part 1
<b>CONTINENTAL AUTOMOTIVE</b>	ATE N106 61.00
<b>DAIMLER</b>	DBL 8440
	DBL 9440
	DBL 9460
<b>FIAT</b>	957.513
<b>GM</b>	GME 00255
	GMW3359

AZIENDA	SPECIFICA
<b>IVECO</b>	18-1101
<b>NISSAN</b>	NES M4601
<b>PSA</b>	B15 3320
<b>RENAULT</b>	01-71-002/--Q
<b>RENAULT TRUCKS</b>	01-71-4002/H
<b>SCHNEIDER ELECTRIC</b>	155881701A06
<b>TRW</b>	TS 2-25-060
<b>VW</b>	TL180
	TL245
<b>VW BRASILE</b>	TL245
	TL233

## 📄 CONTATTI ↓

Per avere maggiori informazioni non esitate a contattare il nostro **personale commerciale**:

@ → Emanuele Bolis: [ufficio.tecnico@vmlbrivio.it](mailto:ufficio.tecnico@vmlbrivio.it) ; tel: 393/95.61.825

@ → Sara Panza: [commerciale@vmlbrivio.it](mailto:commerciale@vmlbrivio.it) ; tel: 039/53.20.313

Saremo ben felici di illustrarvi le specificità del trattamento **ZINTEK / TECHSEAL.**

Info ZINTEK / TECHSEAL

**VML – Verniciatura Metalli Lecco s.r.l.**

Via per Airuno, 27 – 23883 – Brivio (LC) – tel.039/53.20.313 – fax.039/53.20.371 - [commerciale@vmlbrivio.it](mailto:commerciale@vmlbrivio.it) - [www.vmlbrivio.it](http://www.vmlbrivio.it)