




VML – Verniciatura Metalli Lecco s.r.l.

Via per Airuno, 27 – 23883 – Brivio – LC – tel.039/53.20.313 - commerciale@vmlbrivio.it

INFORMATIVA AI CLIENTI

OGGETTO: nuova collezione “METALPOWERED”



**...ci appassionano le sfide che apportano
DIFFERENZIAZIONE e COMPETITIVITA'
ai nostri clienti...**

Uno dei principi della Qualità di VML è quello di favorire l'aggiornamento alle innovazioni tecniche e tecnologiche, a supporto della volontà di offrire garanzia di flessibilità e di trasformarci in **PARTNER** dei nostri clienti. E proprio con questo obiettivo che in VML abbiamo pensato di rendere disponibile ai nostri Clienti la nuova collezione, molto particolare, denominata “**METALPOWERED**”.

METALPOWERED sembra, si sente e agisce come metallo fuso a caldo, perché è metallo. La serie **METALPOWERED** aderisce alla maggior parte delle superfici, compreso: MDF, nobilitati, legno, compositi, metallo, schiuma, plastica, gesso, vetroresina, ceramica, cemento, terracotta, cartone. Una volta indurito, il prodotto ha tutte le caratteristiche di un pezzo di **METALLO FUSO** o di un folding, tra cui: **struttura, lucentezza e conducibilità termica.**

METALPOWERED è disponibile in diverse colorazioni. A seconda del processo, la superficie generata può essere opaca, satinata lucida, altamente lucidata, arrugginita o patinata.



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

METALPOWERED offre un composito di metallo che lega con il substrato in modo molto elastico. La forza del legame e quindi la qualità del pezzo finale dipendono dal **corretto pre-trattamento della superficie del pezzo**. Obiettivo del pre-trattamento è quello di ottenere una superficie liscia, asciutta e senza residui. Processi come **sgrassaggio, passivazione, mordenzatura, attacco acido**, burattatura e sabbiatura possono aiutare a rimuovere le impurità superficiali come polvere, umidità, olio o solventi e vengono tutti eseguiti sotto il costante **controllo qualitativo e di processo di VML**.

In caso di substrati porosi come legno e gesso, i buchi sono trattati con riempitivi, al fine di raggiungere una qualità di superficie ottimale. Bordi e spigoli sono levigati in modo da permettere una perfetta lucidatura di queste aree, migliorando ulteriormente l'effetto decorativo desiderato.

APPLICAZIONE

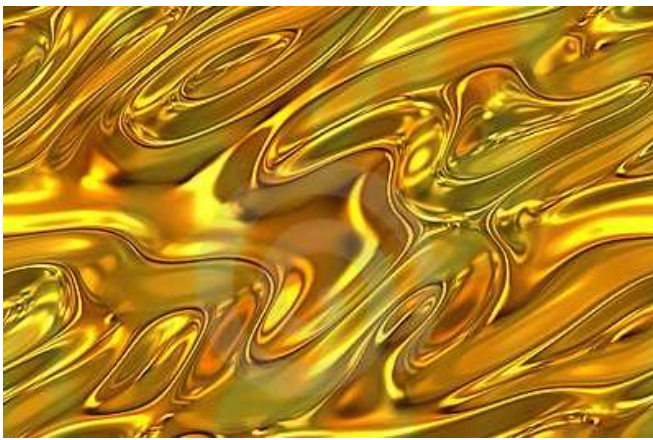
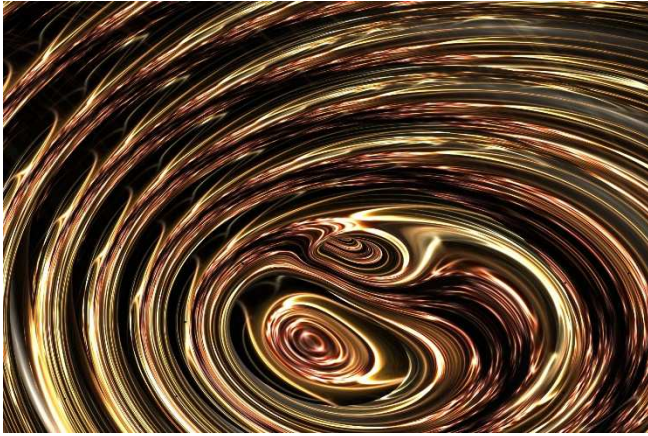
METALPOWERED viene applicate a temperatura ambiente, direttamente sul supporto mediante spruzzo pneumatico.

L'effetto desiderato e il necessario trattamento finale dipendono dallo spessore dello strato, che varia normalmente tra 80 e 150 micron.

Dopo il processo di spruzzatura il pezzo viene fatto riposare per circa 60 minuti ad una

temperatura non inferiore ai 15°C.

I supporti vengono poi essiccati per 6 - 12 ore a una temperatura di 20-60°C. Successivamente la superficie è pronta per le fasi di trattamento successivo.



TRATTAMENTO DI SUPERFICIE

Il substrato asciutto **METALPOWERED** ha una superficie opaca che mostra alcune parti irregolari e uno strato di ossido, che è dovuto alla reazione chimica durante il processo di indurimento.

Si procede quindi con il pre-trattamento di levigatura o sabbiatura. La sabbiatura o la levigatura rimuoverà lo strato reattivo e le superfici irregolari.

La superficie del metallo sarà ora opaca e pronta per i successivi trattamenti.

Il metallo composito ottenuto sulla superficie può essere trattato con vari processi: sabbiatura aggiuntiva, levigatura, lucidatura (alto lucido o opaco), spazzolatura semi-brillante, spazzolatura con scotch brite, olio di rettifica, per ottenere differenti risultati superficiali di brillantezza, luminosità e struttura.

Un trattamento BRONZOX con diverse soluzioni provoca una trasformazione chimica della superficie del metallo in poche ore. Gli effetti possibili sono:

1. Brunitura del bronzo, ottone e rame
2. Corrosione del bronzo, ottone, rame, acciaio nichel, acciaio cromo e ferro
3. Corrosione (ruggine) del ferro

Qui di seguito alcuni pannelli esemplificativi delle finiture possibili ottenibili con la nuova tecnologia **METALPOWERED**.

Copper With Bronzox



Copper Brushed Surface



Copper Porous Surface



Iron With Bronzox



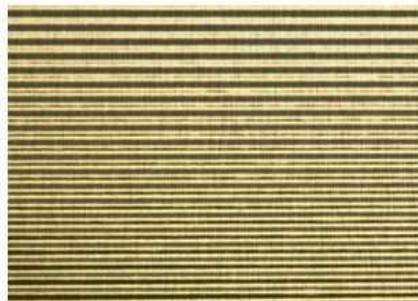
Natural Iron Oxidation



Ottone With Bronzox



Ottone Brushed Surface



Ottone Porous Surface



Nickel Brushed Surface



Steel Brushed Surface



Titanium Porous Surface



TENUTA O MODIFICHE DELLA SUPERFICIE NATURALE

La condizione della superficie del metallo finale **METALPOWERED** può essere mantenuta con una sigillatura speciale finale.

Nel caso in cui la superficie sia stata solo pulita dopo il trattamento finale del metallo, essa cambierà in **modo naturale**. Una superficie meno liscia mostrerà la corrosione e le reazioni molto più velocemente rispetto ad una superficie maggiormente liscia.

Per maggiori informazioni

| | |
|---|---|
|  Telefono | 039/53.20.313 |
|  Fax | 039/53.20.371 |
|  Sito web | www.vmlbrivio.it |

 Sara Panza: commerciale@vmlbrivio.it
 Emanuele Bolis: ufficio.tecnico@vmlbrivio.it