



VML – Verniciatura Metalli Lecco s.r.l.

Via per Airuno, 27 – 23883 – Brivio – LC – tel.039/53.20.313 – fax.039/53.20.371 - commerciale@vmlbrivio.it

Informativa **ALODINE 5992**

PRODOTTO A BASE DI FLUORURI E CROMO TRIVALENTE PER CONVERSIONE DI ALLUMINIO E SUE LEGHE

Con il preciso intento di migliorare le performances dei nostri trattamenti sui vostri pregiati articoli abbiamo recentemente introdotto una nuova lavorazione. Questa lavorazione viene effettuata sulla nostra linea AL, linea dedicata da tempo al **pretrattamento** e alla **verniciatura** a liquido e/o a polvere di manufatti in **alluminio**, **zama** e **magnesio**. Qui di seguito elenchiamo le caratteristiche principali di tale lavorazione.

DEMONIMAZIONE COMMERCIALE

ALODINE 5992

COMPOSIZIONE E PROPRIETÀ

ALODINE 5992 è un prodotto liquido acido a base di Cromo trivalente e fluoruri, che produce un rivestimento di **conversione esente cromo esavalente** su Alluminio e sue leghe.

Il rivestimento ottenuto con **ALODINE 5992** si presenta di colorazione variabile da incolore a verde/grigio/azzurro, in funzione delle condizioni operative applicate e della lega trattata.

Tale rivestimento costituisce un'eccellente base per l'ancoraggio di vernici assicurandone un'ottima adesione e fornisce un'ottima resistenza alla corrosione.

In caso di finitura tal quale fornisce un'elevata **resistenza alla corrosione** del metallo nudo e garantisce una bassa resistenza elettrica del rivestimento ($< 0,8 \text{ mOhm/cm}^2$).

ALODINE 5992 è in grado di soddisfare le specifiche militari **MIL-C-5541** ed è certificata **Qualicoat**.

MODALITA' DI IMPIEGO

Alodine 5992 è usata con applicazione a spruzzo.

La sequenza operativa, per la migliore applicazione della **ALODINE 5992**, comprende le seguenti fasi:

- 1) Sgrassaggio acido
- 2) Risciacquo
- 3) Disossidazione
- 4) Risciacquo
- 5) Conversione di fluorocromatazione (**ALODINE 5992**)
- 6) Risciacquo
- 7) Risciacquo demineralizzato
- 8) Asciugatura

CICLO IN DETTAGLIO



Parametri per conversione fine a se stessa	Parametri per pre-verniciatura
Concentrazione: 5 to 25%	Concentrazione: 3 to 6%
pH: 3,6-4,3	pH: 3,6-4,3
Temperatura: 30 ÷ 50°C	Temperatura: 30 ÷ 50°C
Tempo: 0,5 to 2 min (spray)	Tempo: 0,5 to 2 min (spray)
Pressione (spray): 0.5 to 1.5 bar	Pressione (spray): 0.5 to 1.5 bar

RISULTATI OTTENUTI

Come evidenziato dalle immagini qui sotto i risultati sono evidenti ed importanti, sia per quel che riguarda la conversione fine a se stessa che pre-verniciatura.



fig.1

Nelle fig.1 e 2 è evidenziata la differenza tra un pezzo in magnesio sottoposto a ciclo di conversione ALODINE 5992 (fig.2) e uno non (fig.1).

Si noti, dopo immersione di 72 ore in vasca blistering, la differenza: il pezzo non trattato con ALODINE 5992 presenta vistosi punti di avanzato innesco di ossidazione, quello trattato è ancora perfettamente integro.



fig.2



fig.3

Altrettanto lusinghieri i risultati ottenuti con l'impiego di ALODINE 5992 come conversione pre-verniciatura di manufatti in alluminio, zama e magnesio: in fig. 3 e 4 i risultati del test di quadrettatura (adesione) effettuati su pezzi trattati con ALODINE 5992 prima e dopo l'immersione per 72 ore in vasca blistering: si noterà che il pezzo trattato con ALODINE 5992 (fig.4) ha mantenuta integra l'adesione della vernice prima e dopo la prova, a contrario del pezzo non trattato (fig.3).



fig.4

CONTATTI

Per avere maggiori informazioni non esitate a contattare il nostro *personale commerciale*:

Giovanni Pezzola ufficio@vmlbrivio.it

Sara Panza commerciale@vmlbrivio.it

oppure il nostro *personale tecnico*:

Vittorio Magni qualita@vmlbrivio.it

Saremo ben felici di illustrarvi le specificità del trattamento ALODINE 5992.