

ciclo di DEPOSIZIONE ZINCO-LAMELLARE

Step	Trattamento	Tempo	Temperatura	pH	Prodotto
1	Carico				
2	Soffiaggio aria compressa	15 sec	Ambiente		
3	Soffiaggio aria forzata	15 sec	70 - 80°C **		
4	Asciugatura	10 min	80 - 90°C **		
5	Applicazione Prodotto zinco-lamellare		Ambiente		Atotech ZINTEK
6	Prima Cottura	20 min	190 - 200°C ***		
7	Applicazione Prodotto zinco-lamellare		Ambiente		Atotech TECHSEAL
8	Seconda Cottura	24 min	190 - 200°C ***		
9	Raffreddamento		Ambiente		
10	Scarico		Ambiente		
11	Controllo visivo		Ambiente		
12	Imballaggio		Ambiente		

* temperatura delle vasche

** temperatura dell'aria

*** temperatura del pezzo

In azzurro gli step da effettuare in più nel caso di scelta del ciclo comprendente la mano di ZINTEK