




VML – Verniciatura Metalli Lecco s.r.l.

Via per Airuno, 27 – 23883 – Brivio – LC – tel.039/53.20.313 - [commerciale@vmlbrivio.it](mailto:commerciale@vmlbrivio.it)

## INFORMATIVA AI CLIENTI

**OGGETTO: nuova collezione “METALPOWERED”**



**...ci appassionano le sfide che apportano  
DIFFERENZIAMENTO e COMPETITIVITA'  
ai nostri clienti...**

Uno dei principi della Qualità di VML è quello di favorire l'aggiornamento alle innovazioni tecniche e tecnologiche, a supporto della volontà di offrire garanzia di flessibilità e di trasformarci in **PARTNER** dei nostri clienti. E proprio con questo obiettivo che in VML abbiamo pensato di rendere disponibile ai nostri Clienti la nuova collezione, molto particolare, denominata “**METALPOWERED**”.

**METALPOWERED** sembra, si sente e agisce come metallo fuso a caldo, perché è metallo. La serie **METALPOWERED** aderisce alla maggior parte delle superfici, compreso: MDF, nobilitati, legno, compositi, metallo, schiuma, plastica, gesso, vetroresina, ceramica, cemento, terracotta, cartone. Una volta indurito, il prodotto ha tutte le caratteristiche di un pezzo di **METALLO FUSO** o di un folding, tra cui: **struttura, lucentezza e conducibilità termica.**

**METALPOWERED** è disponibile in diverse colorazioni. A seconda del processo, la superficie generata può essere opaca, satinata lucida, altamente lucidata, arrugginita o patinata.



## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**METALPOWERED** offre un composito di metallo che lega con il substrato in modo molto elastico. La forza del legame e quindi la qualità del pezzo finale dipendono dal **corretto pre-trattamento della superficie del pezzo**. Obiettivo del pre-trattamento è quello di ottenere una superficie liscia, asciutta e senza residui. Processi come **sgrassaggio, passivazione, mordenzatura, attacco acido**, burattatura e sabbiatura possono aiutare a rimuovere le impurità superficiali come polvere, umidità, olio o solventi e vengono tutti eseguiti sotto il costante **controllo qualitativo e di processo di VML**.

In caso di substrati porosi come legno e gesso, i buchi sono trattati con riempitivi, al fine di raggiungere una qualità di superficie ottimale. Bordi e spigoli sono levigati in modo da permettere una perfetta lucidatura di queste aree, migliorando ulteriormente l'effetto decorativo desiderato.

## APPLICAZIONE

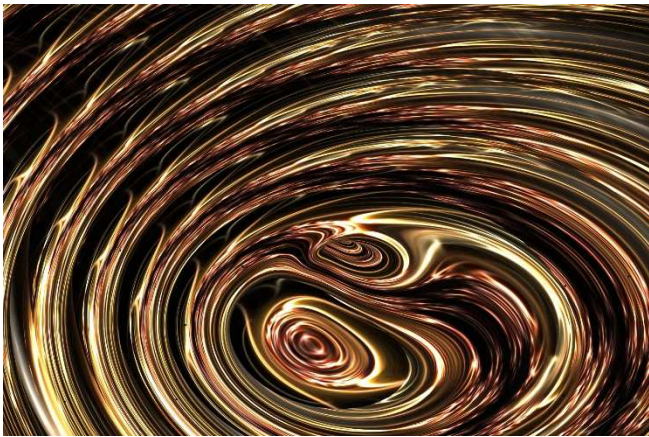
**METALPOWERED** viene applicate a temperatura ambiente, direttamente sul supporto mediante spruzzo pneumatico.

L'effetto desiderato e il necessario trattamento finale dipendono dallo spessore dello strato, che varia normalmente tra 80 e 150 micron.

Dopo il processo di spruzzatura il pezzo viene fatto riposare per circa 60 minuti ad una

temperatura non inferiore ai 15°C.

I supporti vengono poi essiccati per 6 - 12 ore a una temperatura di 20-60°C. Successivamente la superficie è pronta per le fasi di trattamento successivo.



## TRATTAMENTO DI SUPERFICIE

Il substrato asciutto **METALPOWERED** ha una superficie opaca che mostra alcune parti irregolari e uno strato di ossido, che è dovuto alla reazione chimica durante il processo di indurimento.

Si procede quindi con il pre-trattamento di levigatura o sabbiatura. La sabbiatura o la levigatura rimuoverà lo strato reattivo e le superfici irregolari.

La superficie del metallo sarà ora opaca e pronta per i successivi trattamenti.

Il metallo composito ottenuto sulla superficie può essere trattato con vari processi: sabbiatura aggiuntiva, levigatura, lucidatura (alto lucido o opaco), spazzolatura semi-brillante, spazzolatura con scotch brite, olio di rettifica, per ottenere differenti risultati superficiali di brillantezza, luminosità e struttura.

Un trattamento BRONZOX con diverse soluzioni provoca una trasformazione chimica della superficie del metallo in poche ore. Gli effetti possibili sono:

1. Brunitura del bronzo, ottone e rame
2. Corrosione del bronzo, ottone, rame, acciaio nichel, acciaio cromo e ferro
3. Corrosione (ruggine) del ferro

Qui di seguito alcuni pannelli esemplificativi delle finiture possibili ottenibili con la nuova tecnologia **METALPOWERED**.

**Copper With Bronzox**



**Copper Brushed Surface**



**Copper Porous Surface**



**Iron With Bronzox**



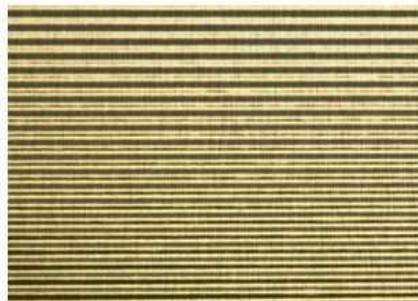
**Natural Iron Oxidation**



**Ottone With Bronzox**



**Ottone Brushed Surface**



**Ottone Porous Surface**



**Nickel Brushed Surface**



**Steel Brushed Surface**



**Titanium Porous Surface**



## TENUTA O MODIFICHE DELLA SUPERFICIE NATURALE

La condizione della superficie del metallo finale **METALPOWERED** può essere mantenuta con una sigillatura speciale finale.

Nel caso in cui la superficie sia stata solo pulita dopo il trattamento finale del metallo, essa cambierà in **modo naturale**. Una superficie meno liscia mostrerà la corrosione e le reazioni molto più velocemente rispetto ad una superficie maggiormente liscia.

### Per maggiori informazioni

 <b>Telefono</b>	<b>039/53.20.313</b>
 <b>Fax</b>	<b>039/53.20.371</b>
 <b>Sito web</b>	<b><a href="http://www.vmlbrivio.it">www.vmlbrivio.it</a></b>

 Sara Panza: [commerciale@vmlbrivio.it](mailto:commerciale@vmlbrivio.it)  
 Emanuele Bolis: [ufficio.tecnico@vmlbrivio.it](mailto:ufficio.tecnico@vmlbrivio.it)